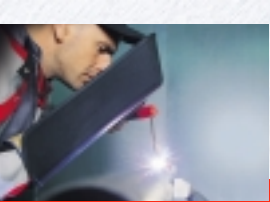


ELEKTRODE

TRANSPOCKET 4000CEL / 5000CEL
ELEKTRODE LASAPPARATUUR



L A S T B E T E R



DE REVOLUTIE IS NIET TEGEN TE HOUDEN

ALGEMEEN

DIGITALE MULTI-MOGELIJKHEDEN

De digitale revolutie grijpt snel om zich heen. Nu zijn er twee lasapparaten beschikbaar, die door en door gedigitaliseerd en bovendien ook nog geschikt zijn voor verschillende processen: de TransPocket 4000 Cel en 5000 Cel. Zoals de naam al zegt, zijn beide lasapparaten zeer geschikt voor het lassen van cellulose-elektroden, ook bij verticaal neergaand lassen. Fronius is er daarbij eens te meer in geslaagd om conventionele lassytemen in de schaduw te stellen.

ECONOMIE

BETAALBARE INTELLIGENTIE

De nieuwe Fronius lasstroombronnen zijn kleine economische wonderen. Hun digitale intelligentie maakt ze geschikt voor meerdere toepassingen - voor alle elektroden en vele processen. Bovendien garandeert de volledige digitalisering de beste laseigenschappen met geringe spatvorming en weinig nabewerking als resultaat. De invertertechniek zorgt bovendien in alle gevallen voor een hoog rendement van 90%. Door maximale prestaties bij een minimaal gewicht en geschiktheid voor gebruik op generatoren is de nieuwe apparatuur uitermate geschikt voor gebruik op locatie.

TOEPASSING

IN ALLE HOEKEN EN GATEN

De beide Cel-lasapparaten zetten een nieuwe standaard in de wereld van de lastechniek en kunnen overal worden ingezet. De reden daarvoor ligt in hun comfortabele mogelijkheid om voor diverse processen te worden gebruikt. De TP 4000 Cel/5000 Cel stroombronnen zijn geschikt voor alle elektrodentypen: basisch, rutiel, cellulose; voor de meest gangbare materialen: staal, aluminium, chroomnikkel-stalen; voor de belangrijkste processen: naadvullen, gutsen, TIG-lassen. Belangrijkste toepassingsgebieden: bouwlocaties, werven, werkplaatsen en constructie van pijpleidingen.



Een optimaal verloop van de uitgangskarakteristiek, die overeenkomt met de elektrode-karakteristiek, garandeert een stabiele lichtboog.

LASEIGENSCHAPPEN

UITSTEKEND LASGEDRAG

Revolutionaire elementen nemen in iedere maatschappij een bijzondere positie in - ze worden nauwgezet in de gaten gehouden en tot in de kleinste details naar waarde geschat. Bij de nieuwe lasapparatuur is dat niet anders. De kern wordt gevormd door de digitale signaalprocessor (DSP). Deze is ook het centrale onderdeel van de volledig gedigitaliseerde Fronius MIG/MAG-lasstroombronnen en heeft zich daarbij al onder zware omstandigheden bewezen. Via de software regelt de DSP het gehele lasproces, en wel met de hoogste precisie. Dit leidt tot een unieke reproduceerbaarheid in het lasresultaat. Bovendien kenmerkt de apparatuur zich door een extreem hoge nullastspanning, waarbij ook elektroden probleemloos ontsteken die in dit opzicht als lastig te boek staan. Een nieuw aspect bij de TP 4000 Cel/5000 Cel is de karakteristiek-aanpassing: voor ieder elektrodetype is een optimale proceskarakteristiek met alle bijbehorende parameters in het geheugen vastgelegd, die gemakkelijk op te roepen is. Perfect lassen is het resultaat.

Bovendien garandeert de Fronius invertertechniek met zijn hoge tactsnelheid ook bij onderbelaste elektroden steeds een zachte lichtboog. Ook met moeilijk lasbare elektroden treedt zelfs bij het lassen van aluminium en gietijzer vrijwel geen spatvorming op. Nieuw is bovendien de functie TIG-comfort-Stop bij het TIG-lassen: nadat het probleem van de wolframinsluitingen bij het ontsteken van de boog bij het TIG-lassen al met succes was opgelost, doemde een tweede doel op: het realiseren van een goede eindkrater-vulling met continu dalende lasstroom aan het einde van de las. Een intelligente ontwikkeling maakt dat thans mogelijk: door een gedefinieerde beweging van de lastoorts wordt de eindkraterstroom ingesteld en schakelt de boog automatisch uit. Automatisch is ook het toverwoord bij de anti-stick-functie: vriest de elektrode aan het werkstuk vast, dan schakelt de stroombron onmiddellijk uit.



Ook bij het lassen van pijpleidingen met cellulose-elektroden werkt het resultaat inspirerend. Door de optimale eigenschappen van de lichtboog wordt het doven en vastvriezen van de elektrode voorkomen. Het resultaat: een volkomen homogene grondlaag.



BEHANDELING

EENVOUD IS TROEF

Revolutionairen moeten niet ingewikkeld zijn. Ze moeten nieuwe en goede ideeën hebben en deze ook onder het volk brengen. In het geval van de TP 4000 Cel/5000 Cel zijn de ideeën verheugend eenvoudig verpakt: een overzichtelijk en ergonomisch bedieningspaneel, een comfortabele regelknop voor de keuze van parameters, digitale aanduiding van lasstroom en -spanning, hold-functie geeft de gemiddelde waarde na het lassen aan. Op de apparatuur afgestemde afstandsbedieningen, zoals bijvoorbeeld de draadloze afstandsbediening TP 08, completeren de bedienersvriendelijkheid.



VEILIGHEID

HET HOOGSTE VEILIGHEIDSNIVEAU

Alles wat verwacht mag worden van de modernste lasapparatuur, wordt geboden: veiligheidskenmerk S/CE, beschermklasse IP23, aardlekbeveiliging, netspanningsbewaking, beveiliging tegen oververhitting, service-codes, temperatuurgestuurde ventilator, een robuuste en compacte constructie en geschiktheid voor inzet op locatie.

Voor een veilig transport (ook per kraan) is de transportwagen Everywhere als optie verkrijgbaar.



CHECKLIST

Anti-stickfunctie	Op afstand bedienbaar	Weergave van:	Instelbare parameters:
Liftarc ontsteking	Geschikt voor generatorgebruik	– proces	– lasstroom
Digitale lasprocesregeling	Hot-start functie	– foutcodes	– dynamiek
Energiebesparende invertertechniek	Microprocessorbesturing	– holdfunctie	– hot-start
Aardlekdetectie	Temperatuurgestuurde ventilator	– netspanningsbewaking	
Geschikt voor neergaand lassen van cellulose-elektroden	TIG-Comfort-Stop	– lasspanning (actuele en richtwaarde)	
	Oververhitting-beveiliging	– lasstroom (actuele en richtwaarde)	
		– overtemperatuur	

TECHNISCHE GEGEVENS

	TP 4000 Cel	TP 4000 Cel MV	TP 5000 Cel	TP 5000 Cel MV
Netspanning, 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
Netspanningstolerantie	± 15 %	± 10 %	± 15 %	± 10 %
Netzekering traag	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A	35 A	3 x 200 - 240 V: 63 A 3 x 380 - 460 V: 35 A
Primair ononderbroken vermogen (100% inschakelduur)	12,9 kVA	12,9 kVA	16,3 kVA	16,3 kVA
Cos phi	0,99	0,99	0,99	0,99
Rendement	90 %	90 %	90 %	90 %
Lasstroombereik	beklede elektroden 10 - 380 A TIG 10 - 380 A	10 - 380 A 10 - 380 A	10 - 480 A 10 - 480 A	10 - 480 A 10 - 480 A
Lasstroom bij	10 min/40°C 40 % inschakelduur 380 A 10 min/40°C 60 % inschakelduur 360 A 10 min/40°C 100 % inschakelduur 320 A	380 A 360 A 320 A	480 A 420 A 360 A	480 A 420 A 360 A
Nullastspanning	95 V	95 V	95 V	95 V
Genormaliseerde werkspanning	beklede elektroden 20,4 - 35,2 V TIG 14,5 - 33 V	20,4 - 35,2 V 14,5 - 33 V	20,4 - 39,2 V 14,5 - 38 V	20,4 - 39,2 V 14,5 - 38 V
Maximale werkspanning	beklede elektroden 53 V (380 A)	53 V (380 A)	48 V (480 A)	48 V (480 A)
Beschermingsklasse	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Koelmethode	AF	AF	AF	AF
Isolatieklasse	F	F	F	F
Afmetingen l/b/h mm	625/290/475	625/290/475	625/290/475	625/290/475
Gewicht	36,1 kg	40 kg	37 kg	40,5 kg



ARTIKELNUMMERS

4,075,111	TransPocket 4000 Cel	4,045,869	Hijsframe Everywhere	4,046,082	Afstandsbediening TR 1000
4,075,111,630	TransPocket 4000 Cel MV	4,001,583	Autotrafo 3 x 500/480 V - 400 V	4,046,085	Afstandsbediening TR 1100
4,075,113	TransPocket 5000 Cel			4,046,079	Afstandsbediening TR 2000
4,075,113,630	TransPocket 5000 Cel MV			4,046,083	Afstandsbediening TR 3000
4,001,046	Lasplaatsuitrusting 70 mm ²			4,046,080	Afstandsbediening TR 4000
4,045,868	Transportwagen Everywhere			4,046,084	Draadloze afstandsbediening TP 08
				43,0004,0633	Verlengkabel 10-polig 5 m



INTERLAS B.V.

Oranjelaan 56, Postbus 1055
NL-3180 AB Rozenburg
Tel: +31/(0)181/295 750, Fax +31/(0)181/218 124
E-Mail: interlas@interlas.nl, www.interlas.nl
Exclusief Importeur Benelux

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH&CO KG

Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-394
E-Mail: sales@fronius.com

www.fronius.com

Patrick Vlamincx

Industrieweg 45
8800 Roeselare

0472 / 999 730
info@geronlas.be
www.geronlas.be